



# "Haikai 俳句" Técnico

Ano II – 030 – 2012

## Procedimento para Corpo de Prova Ensaio de Impacto - Charpy

O Corpo de prova para a realização do ensaio de impacto – Charpy – deve ser construído conforme a norma ASTM resumidamente descrita abaixo.

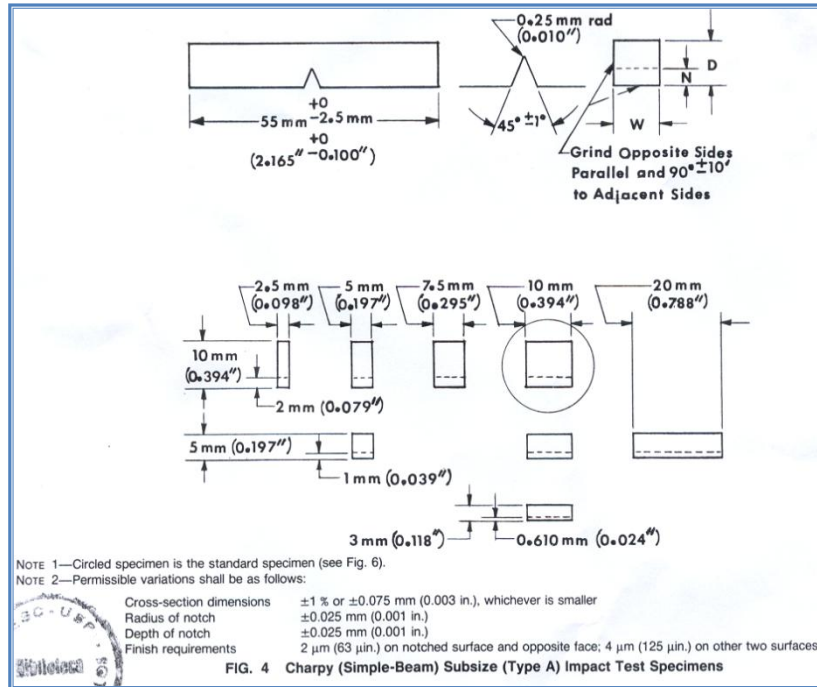


Figura 1 – Detalhes construtivos finais para produzir o corpo de prova Charpy

O Bloco de aço para a extração dos Corpos de Prova do ensaio de impacto – Charpy - pode apresentar as seguintes dimensões, tolerância de +- 1,00 mm:

Tabela 1 – Dimensões, em mm, do bloco de aço para os corpos de prova Charpy

Largura	Comprimento	Espessura
60,0	70,0	15,0

O Bloco de aço da Tabela 1 pode estar conectado ao molde, ou cavidade, de aço mediante pontos de solda e a melhor posição seria, a priori, a lateral da peça. Para identificar a melhor posição de solda desse bloco de aço do corpo de prova Charpy seria recomendável enviar desenho – extensão “pdf” – para a empresa que realizar o tratamento térmico fazer sugestão de melhor posição.

O corte do bloco de aço para a confecção dos corpos de prova ensaio Charpy deve ser realizado com serra e farta refrigeração. O corte do entalhe deve ser realizado com “brochadeira especial”. Alcançar as dimensões finais com retífica e farta refrigeração para não causar alteração da microestrutura e dureza na superfície do aço.

Comentários, críticas, ou sugestões, envie email < [vendramim@isofloma.com.br](mailto:vendramim@isofloma.com.br) >. Acompanhe no “Twitter” < [vendramimjc](https://twitter.com/vendramimjc) >; Facebook; “SlideShare; ou, “blog” Moldes ABM < [www.blogdomoldes.blogspot.com](http://www.blogdomoldes.blogspot.com) >.

“Só fazemos melhor aquilo que repetidamente insistimos em melhorar. A busca da excelência não deve ser um objetivo, mas sim um hábito”. Aristóteles