

Estrutura Custos na construção de moldes para injeção de alumínio

O processo de construção de Molde para Injeção de Al tem composição de elevados custos, sendo os três mais importantes ^[1] mostrados na Figura 1 abaixo:

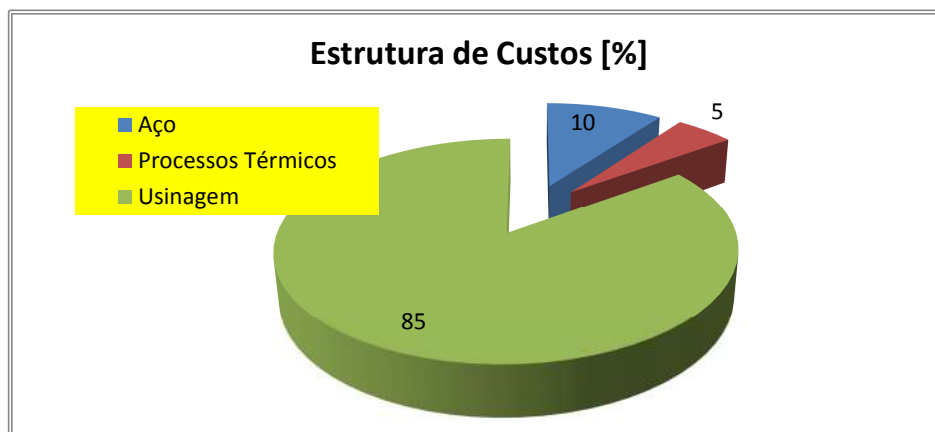


Figura 1 – Estrutura de Custos para a construção de Molde para Injeção de Alumínio

Como bem mostrado na Figura 1, o Aço e Processos Térmicos - **Alívio de Tensão, Têmpera e, pelo menos, três (3) Revenimentos** – podem alcançar, juntos, aproximadamente 10 a 15% do custo total de construção do Molde. Ao final da construção do molde o custo dos processos térmicos seria ainda mais reduzido, porém assumindo uma dimensão fenomenal para o bom desempenho / “Vida Útil” do molde, como ilustra a Figura 2 quanto a importância no desempenho.



Figura 2 – Composição da estrutura de custos final do molde de injeção de alumínio

Na busca de Redução de Custos de construção de um molde de injeção seria irrelevante mexer nos custos de processos térmicos. Necessário focar outros elementos construtivos da estrutura de custos.

[1] Kind&CO Edestahlwerk