

# "Haikai 俳句" Técnico

Ano VII – 064 – 2017

## Cores de Revenido do Aço

As cores, que possibilitam identificar a temperatura da peça, são denominadas *Cores de Revenimento*.

Quando a superfície lixada, polida, ou apenas esmerilhada, de uma liga ferrosa aquecida em presença de ar - mistura de gases oxigênio e nitrogênio -, forma-se na nesta uma fina película de óxido que decompõe sob o efeito da luz e nisto produzindo determinada coloração à peça. A Figura 1 abaixo ilustra a coloração obtida da superfície ferrosa de amostras quando aquecidas em presença de ar e nos estados “normalizado”, “só temperado” e nas respectivas temperaturas de revenimentos 180, 204, 225, 260, 280, 310, 345 e 385 °C.

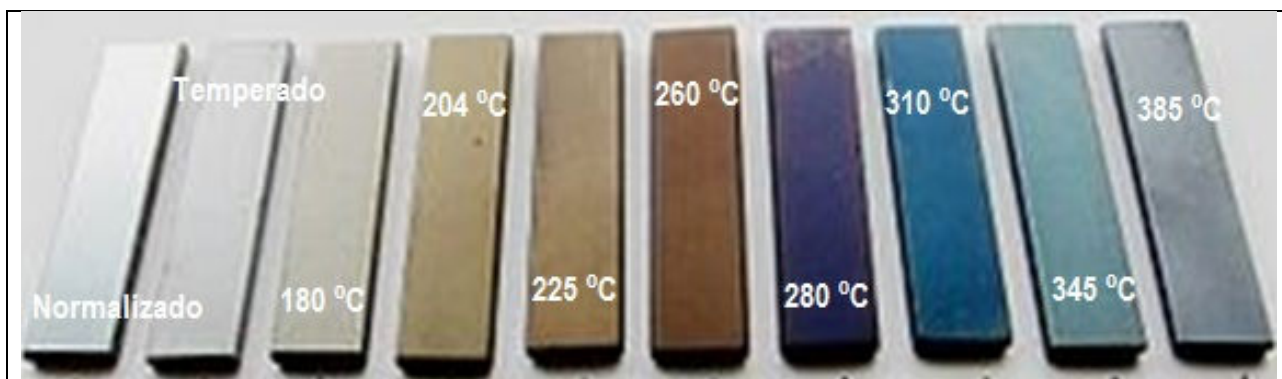


Figura 1 - Cores de revenido para aço carbono

A Figura 2 apresenta mais cores de revenido exclusivamente para aços carbono

	Celsius	Color	Fahrenheit
	38°		100°
	216°		420°
	221°		430°
	227°		440°
	232°		450°
	238°		460°
	243°		470°
	249°		480°
	254°		490°
	260°		500°
	266°		510°
	271°		520°
	277°		530°
	282°		540°
	288°		550°
	293°		560°
	299°		570°
	310°		590°
	321°		610°
	332°		630°
	338°		640°
	343°		650°
	371°		700°
	400°		750°
	427°		800°
	482°		900°
	538°		1000°

Figura 2 - Cores de Revenido para aço Carbono

Comentários, críticas, ou sugestões, envie email <[vendramim@isoflama.com.br](mailto:vendramim@isoflama.com.br)>

"Só fazemos melhor aquilo que repetidamente insistimos em melhorar. A busca da excelência não deve ser um objetivo, mas sim um hábito". Filósofo Aristóteles