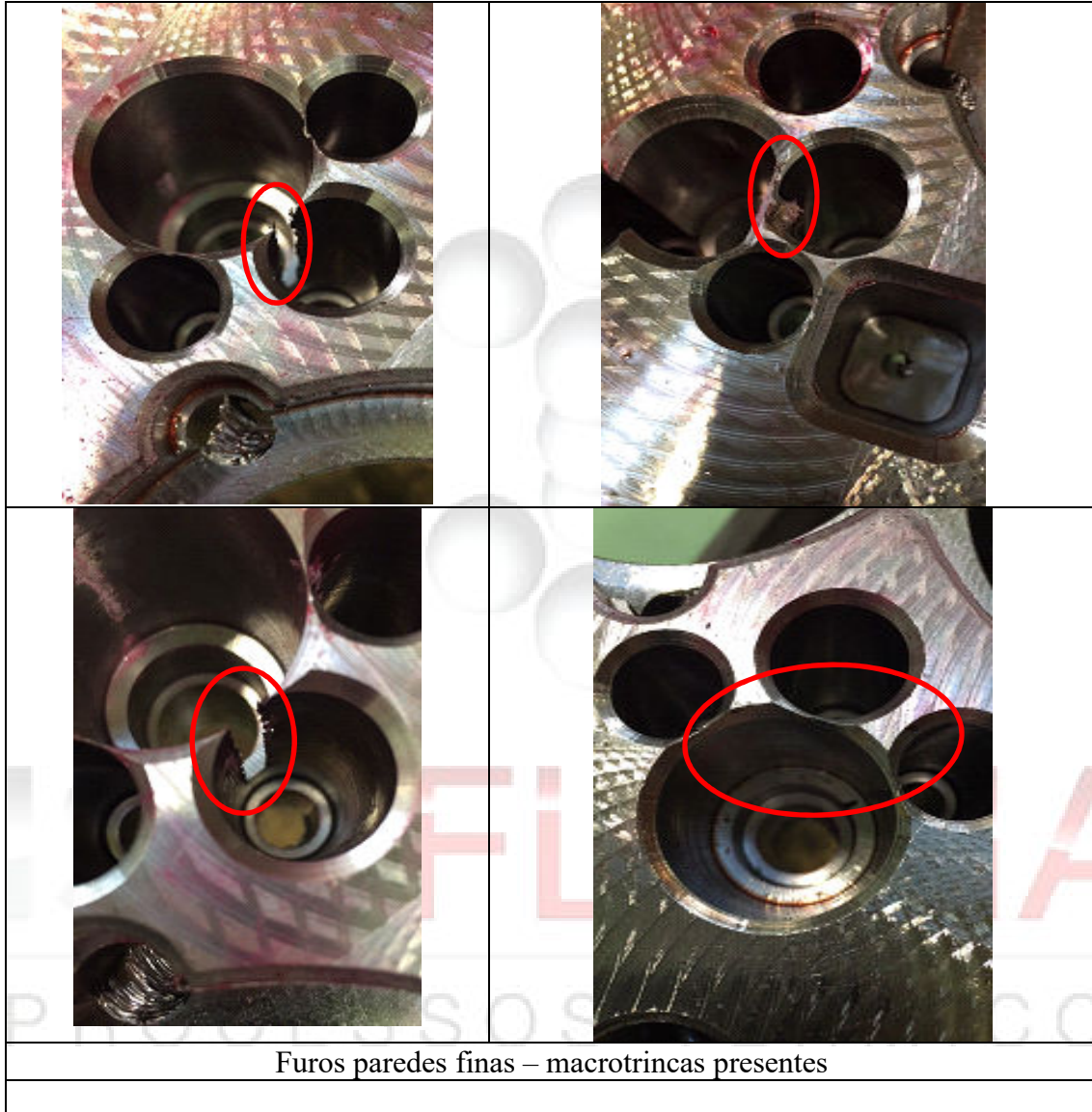


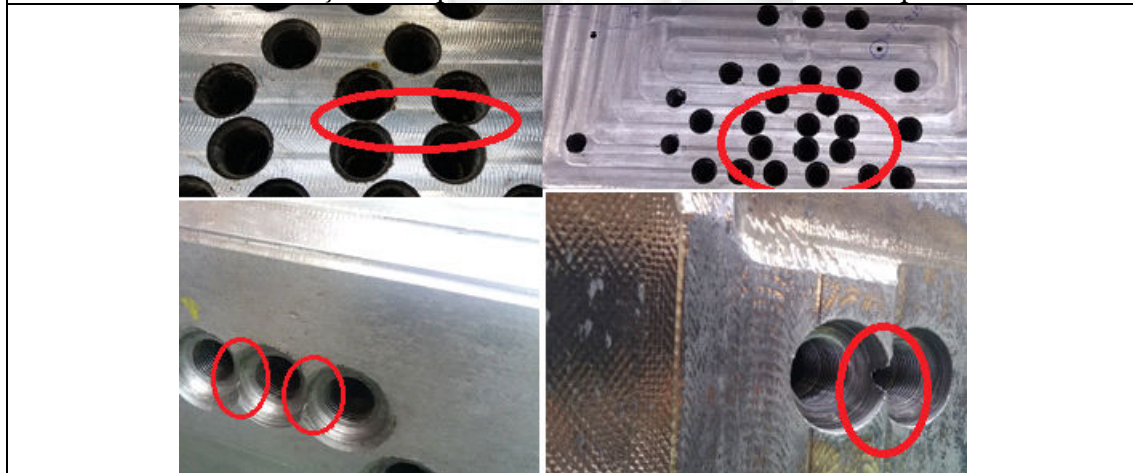
Haikai 俳句" Técnico 072 Configurações perigosas para têmpera

As imagens abaixo mostram situações que se deve evitar na construção de moldes, matrizes e peças: *paredes finas com trincas, usinagem grosseira (microtrincas), rebarbas em roscas de furos (não escareados), cantos-vivos, intensa variação de forma e furos de paredes finas.*





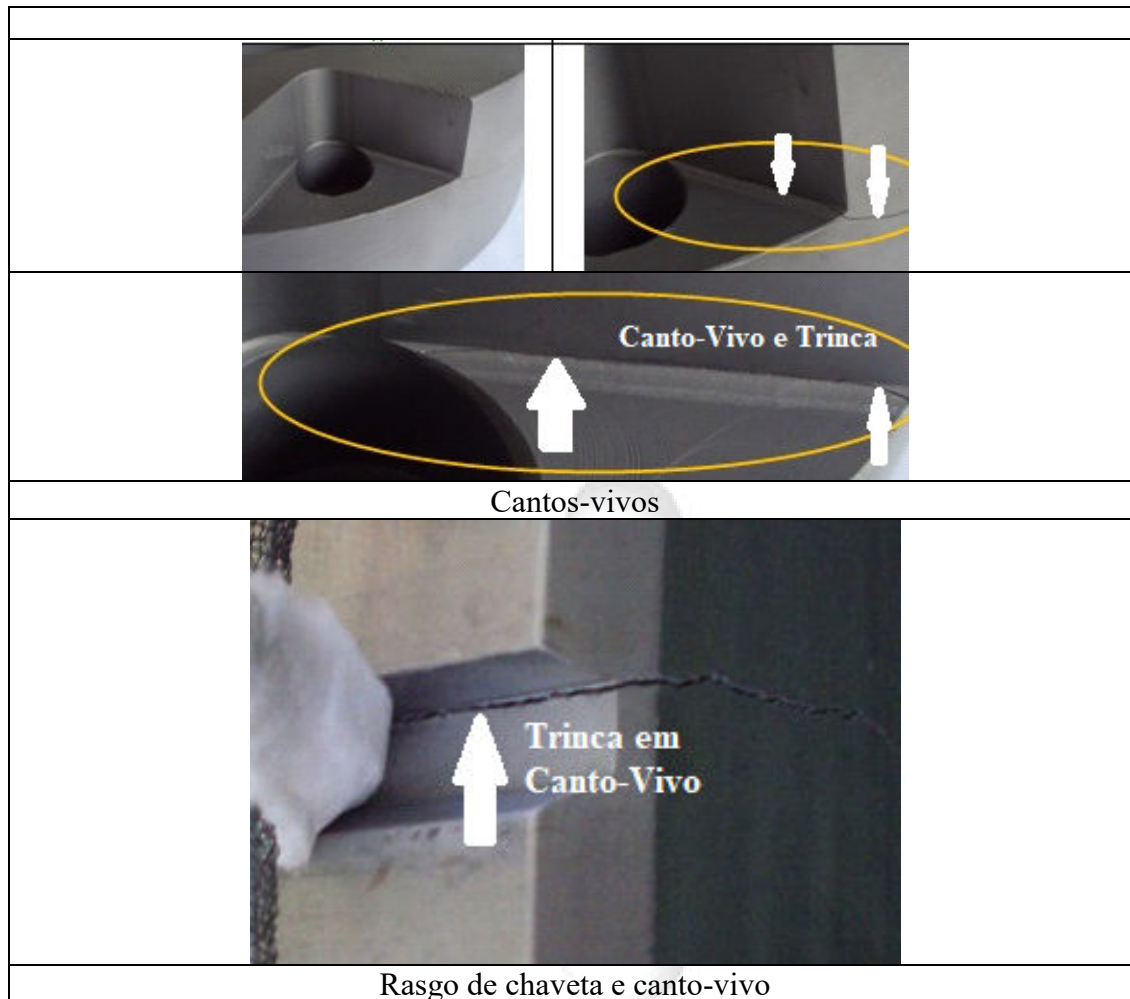
Zonas de transição com paredes finas / furos – macrotrincas presentes



Furos paredes finas – microtrincas presentes



Cantos-vivos em furos e remoção exagerada de aço por usinagem



Uma esfera de rolamento em aço pode trincar na têmpera. As empresas que fabricam esse produto fazem a inspeção 100% das peças temperadas utilizando técnicas de campo magnético. Assim, se uma esfera de aço que não tem cantos-vivos e variação de forma e, no entanto, apresenta riscos de trincas na têmpera em razão do gradiente de temperatura, transformação superfície-núcleo e, principalmente, das condições do meio de resfriamento, por que não evitar correr riscos desnecessários quando da construção de moldes, matrizes e peças?

Conclusão: todos os envolvidos na construção de uma peça, ou molde, tem compromissos com os melhores resultados na têmpera!