



Principais razões para utilizar a Isoflama

1. Técnico

- Fornos de maiores pressões de resfriamento com gás nitrogênio: **12 e 15** bar.

Vantagens:

- a)** transformação microestrutural à maior profundidade;
- b)** atender plenamente as recomendações NADCA ("North American Die Casting Aluminium") para taxa de resfriamento superior a 28°C/min;
- c)** isotropia (propriedades mecânicas homogêneas)

- Monitoramento temperaturas com termopares de contato;
- Registro eletrônico de todas as informações de processos;
- Revenimentos a Vácuo:

a) solução única no Brasil (melhor atender a especificação para dureza e microestrutura);

b) garantir reprodução de resultados metalúrgicos;

c) monitoramento com termopares para superfície e núcleo;

d) superfície de aço sem carepa / descarbonetação (peças limpas – menor desgaste de ferramenta de corte na usinagem fina);

- Tecnologia de Informação ("TI"): "software" desenhado na Alemanha para processos térmicos. As operações são eletronicamente monitoradas, parâmetros de processos registrados e mantidos por tempo "ad infinitum".
- Processos térmicos "customizados": seguir rigorosamente os manuais metalúrgicos e recomendações dos fabricantes dos aços
- Suporte Técnico ao cliente;
- Formação técnica de Colaboradores: Senai e Fatec;
- Parcerias: Universidades (pesquisa), Congressos e Seminários

2. Comercial

- Preços: justos (para garantir a manutenção e investimento no negócio com vistas a realizar sempre o melhor e correto processo térmico / qualidade)
- Coleta / Entrega: cortesia Isoflama até raio de 120 km;
- Outros Estados: creditar-se do valor de ICMS

3. Ética

- Código de Ética para Colaboradores;
- Transparência: valor que se traduz em "confiança técnica"
- Excelência sob a ótica do filósofo Aristóteles: "*fazemos melhor aquilo que repetidamente insistimos em melhorar. A excelência não deve ser uma busca, mas sim um hábito*"