



Fluxograma para Solda de Moldes para Injeção de Alumínio

Solda para Molde
antes de Têmpera e Revenimento

Limpeza Adequada da área de solda



Aquecimento da Ferramenta



Solda (mesmo aço do molde)



Recozimento Pleno



Usinagem



Processo Térmico
(Têmpera + Revenimento)



Usinagem de Acabamento



Alívio de Tensões



Polimento



Ajuste/Montagem



Liberação

"Try-Out"

Solda para Molde
depois de Têmpera e Revenimento

Limpeza adequada da área de solda



Aquecimento da Ferramenta



Solda (mesmo aço do molde)



Alívio de Tensões



Usinagem de Acabamento



Alívio de Tensões



Polimento



Ajuste/Montagem



Liberação



"Try-Out"



Fluxograma da Construção de Moldes para Injeção de Alumínio

